

AR 75^{eS}

Dienstgewicht:
6.280 kg

Motorleistung:
54 kW (73 PS)

Schaufelinhalt:
0,8 m³



 **Weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN

AR 75^{eS}

KLEINES e. GROSSE WIRKUNG.

weycor Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue Radlader-Baureihe der e-Generation.

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Hält die erforderlichen NOx und PM-Grenzen in Übereinstimmung mit den weltweit strengsten Emissionsverordnungen ein
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Detail optimierte und ausgereifte Lösungen



WEYCOR: KRAFTVOLL, PRÄZISE, VERLÄSSLICH.



• MODERNSTE KINEMATIK

Bewährte weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.



• EINFACHER SERVICE

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



• HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSEL-EINRICHTUNG

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



• KNICKGELENK

In Verbindung mit der hinteren Pendelachse wird eine hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit erreicht. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



• EINZIGER HERSTELLER MIT SEPARATEM INCHPEDAL

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



• NEGATIVBREMSE

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.



• KOMFORTKABINE

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

• KRAFTVOLLER ANTRIEB

weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



DEUTZ-MOTOREN-TECHNOLOGIE

TD 2.9 L4 (DOC / DPF optional)

Die neue Deutz-Motorengeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem und zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die Steuerung des Motors so weit reduzieren, dass lediglich ein Dieseloxydationskatalysator (DOC) erforderlich ist. Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung, daraus ergeben sich für den Anwender Vorteile im täglichen Betrieb, der Wechsel von abgasseitigen Filtern entfällt.

AR 75e S

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Fabrikat	TD 2.9 L4
Bauart	wassergekühlt
Leistung ***.....	54 kW (73 PS)
	bei 2.200 min ⁻¹
Max. Drehmoment	260 Nm
	bei 1.800 min ⁻¹
Hubraum	2.920 cm ³
Zylinderzahl	4 in Reihe

Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich. DPF optional erhältlich.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 2,6 kW

FAHRANTRIEB

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0-6,5 km/h
Straßengang 0-20 km/h
Schnellgang optional 0-40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

BREMSEN

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherungsausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

ACHSEN

Starrachsen vorne, Pendelachse hinten mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse. Bei Schwenkvorgang automatische Blockierung der Pendelachse.

LENKUNG

- Vollhydraulische zentrale Knicklenkung und Pendelhinterachse
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±10° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

BEREIFUNGEN

Standard: 16/70 R20 MPT 14 PR – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen, mit guter Traktion, Selbstreinigung und stabilem Standverhalten

Sonderbereifung auf Anfrage

HYDRAULIK

- Innenliegende Zahnradpumpe für Ladehydraulik, Zahnradpumpe für Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 62 l/min

LADEEINRICHTUNG

- Kraftvolle und robuste Parallel-Kinematik
 - Schwenkbereich stufenlos bis 180°
 - Insor-Abfrage verhindert beim Schwenken die Kollision des Arbeitswerkzeuges mit der Bereifung
 - Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
 - Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick
 - Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
 - Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
 - Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO
- Heben 5,6 s**
Senken 4,3 s
Auskippen 1,2 s

FÜLLMENGEN

Kraftstoff.....	80 Liter
Hydrauliköl.....	75 Liter
Motoröl.....	11 Liter
Vorderachse.....	4,5 Liter
Hinterachse.....	4,2 Liter
Getriebe.....	2,5 Liter
Kühlflüssigkeit.....	15 Liter

SERIENAUSSTATTUNG

INKLUSIVE

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion oder Schwenkvorgang
- weycor Diagnosesystem
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter ArMLEHNE
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallsolierte ROPS-Kabine
- Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler
- Zyklonvorabscheider mit Luftfilterüberwachung

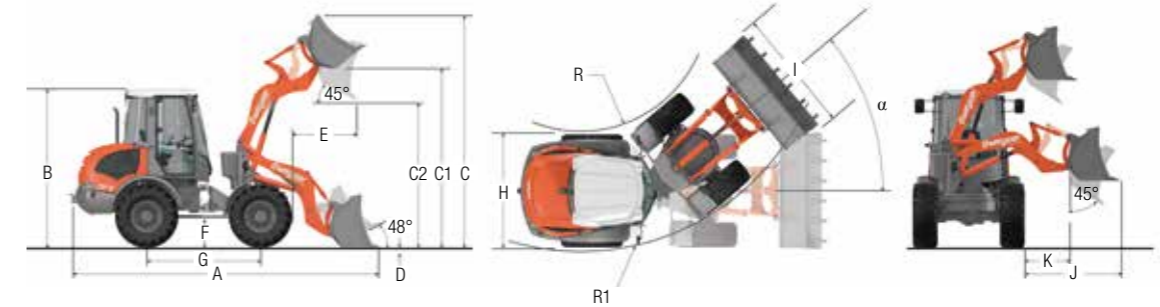
OPTIONEN

TECHNISCHE OPTIONEN

- Hubarmdämpfung
- Schnellläufer 40 km/h
- Klimaanlage
- Lastbruchsicherungen
- Batteriehaupschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Anhängerkupplung
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Standheizung, Komfort-Kabine
- Notsitz
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperre mit Codierstift
- FOPS-Dach
- Glasdach aufstellbar
- Hydraulisches Start-Stop-System
- Dieselpartikelfilter

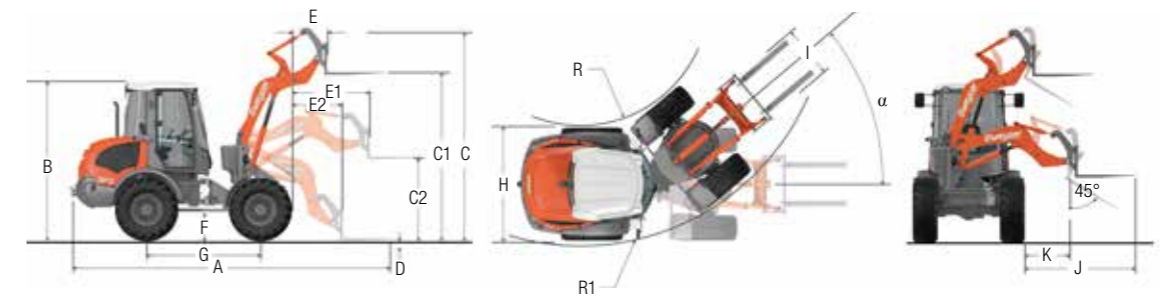
Weitere Optionen auf Anfrage

TECHNISCHE ANGABEN AR 75e S MIT STANDARDSCHAUFEL



A	5.400 mm
B	2.796 mm
C	4.015 mm
C1	3.210 mm
C2	2.550 mm
D	80 mm
E	610 mm
F	500 mm
G	2.000 mm
H	1.950 mm
I	1.970 mm
J	510 mm
K	250 mm
R	1.772 mm
R1	3.761 mm
α	40°

TECHNISCHE ANGABEN AR 75e S MIT PALETTENGABEL



A	5.820 mm
B	2.796 mm
C	3.465 mm
C1	3.035 mm
C2	1.375 mm
D	50 mm
E	510 mm
E1	1.350 mm
E2	900 mm
F	500 mm
G	2.000 mm
H	1.950 mm
I	1.030 mm
J	1.010 mm
K	750 mm
R	1.772 mm
R1	3.761 mm
α	40°

SCHAUFELAUSWAHLTABELLE

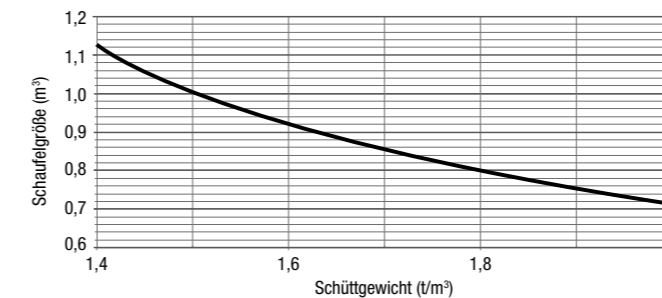


TABELLE SPEZIFISCHER GEWICHTE IN t/m³

Bauwirtschaft	Industrie	
Beton.....1,9	Asche.....0,7	Thomasmehl.....2,2
Erde (trocken).....1,5	Braunkohlebrikett.....0,8	Torf (nass).....1,1
Erde (nass).....2,0	Eisen.....7,8	Torf (trocken).....0,4
Fels (gebroschen).....2,4	Eisenerz.....2,3	Volldünger.....1,0
Granit.....1,8	Glasbruch.....1,9	
Kalkstein.....1,6	Gaskoks.....0,4	
Kies (trocken).....1,9	Holz.....0,8	
Kies (nass).....2,1	Kohle.....1,2	
Lehm.....1,7	Papier.....0,9	
Mörtel.....2,2	Schlacke (Sand).....1,0	
Sand (trocken).....1,9	Schlacke (fest).....2,7	
Sand (nass).....2,1		
Sandstein.....2,4	GaLa-Bau, Landwirtschaft	
Schiefer.....2,2	Frucht (Mais, Rüben).....0,7	
Schlamm.....2,1	Getreide.....0,6	
Schotter.....1,5	Heu.....0,3	
Streusalz.....1,3	Kali.....1,1	
Ton.....1,6	Kompost.....1,0	
Zement.....1,7	Mehl.....0,5	
Ziegelstein (gestapelt).....1,8	Mergel (nass).....2,3	

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE	0,8 m³
Spurweite	1.520 mm
Wenderadius über Schaufelkante außen	4.226 mm
Reißkraft	4.000 daN
Schubkraft	4.312 daN
Kipplast gestreckt	3.750 kg
Kipplast geknickt	3.250 kg
Hubkraft Bodenlage	3.900 daN
Dienstgewicht	6.280 kg

Abweichende Daten Palettengabeinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt	2.600 kg
Hubkraft	2.710 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**	2.080 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***	1.560 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schalleistungspegel L_{WA}⁽¹⁾	99,9 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel L_{WA}⁽²⁾	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{pA}⁽³⁾	78,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾	< 2,5/0,5 m/s²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhang. (2) Nach 2000/14/EG und Anhang.
(3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: **www.produkte.weycor.de**

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

 **weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN